



PROCEDURE SISTEMA QUALITA'

CARTIERA DI MOMO S.P.A.

 DT.L00.01
 Tipo - Grade: KA
 Rev: 14
 del: 12/12/2016

 VIA VALLESIA 22 - MOMO - NOVARA - ITALIA - TEL. 0321.990190 / FAX 0321.990182 / WEB: <http://www.cartieramomo.com>
 UFFICIO VENDITE TEL. 0321.990108 / FAX 0321.990150 - e-mail: sales.office@cartieramomo.com
 LABORATORIO C.Q.: FAX 0321.990151 / e-mail: research@cartieramomo.com

Azienda dotata di Sistema di Gestione per la Qualità Certificato ISO 9001:2015 - ISO 9001:2015 Quality System Certified

KA	CARTONCINO TRIPLEX PATINATO, RETRO KRAFT ALIMENTARE / GT4 FULLY COATED WHITE LINED CHIPBOARD, KRAFT BACK FOR DRY FOOD CONTACT / GT4
	<p>Doppia Patinatura - Pigmenti Naturali Double Coating - Natural Pigments 100% Macero Selezionato Bianco 100% Selected White House Paper</p> <p>100% Macero Selezionato 100% Selected House Paper</p> <p>100% Macero Selezionato Kraft 100% Selected House Paper</p> 

GRAMMATURA SUBSTANCE	SPESORE CALIPER	VOLUMINOSITA' BULK	RIGIDITA' TABER STIFFNESS TABER		RIGIDITA' TABER STIFFNESS TABER		RIGIDITA' DIN (*) STIFFNESS DIN	
			g/cm		mN.m		N.mm	
			LONG-MD	TRASN-CO	LONG-MD/SM	TRASN-CO	LONG-MD	TRASN-CO
290	380	1,31	120,0	45,0	11,8	4,5	22,7	8,3
320	425	1,33	165,0	59,0	16,2	5,8	31,4	10,8
360	460	1,31	205,0	78,0	20,1	7,7	39,2	14,5
386	510	1,32	255,0	100,0	25,0	9,8	48,9	18,8
400	530	1,33	276,0	110,0	27,1	10,8	53,0	20,7
436	575	1,32	330,0	140,0	32,4	13,7	63,5	25,6
460	600	1,33	370,0	150,0	35,3	14,7	71,2	28,5
600	670	1,34	470,0	190,0	45,1	18,5	90,7	36,3
660	730	1,33	585,0	260,0	57,4	25,5	113,0	49,9

CONDIZIONI DI FORMATURA: QUANTITÀ MINIMA PER ORDINE TON 10 - FORMATI AUTOABBINABILI O LUCE MACCHINA
 SUPPLY CONDITIONS: ORDER MINIMUM QUANTITY TON 10 - SELF COMBINED OR WIDTH MACHINE SIZES

CONDIZIONI AMBIENTALI - TESTING CLIMATE CONDITIONS: T 23°C - RH 50%

CAMPIONAMENTO - SAMPLING	UNI EN ISO 186:2003	TOLLERANZE - TOLERANCES 95% (2) (VAGUE) - 90% (2) (VAGUE)	
GRAMMATURA - SUBSTANCE	UNI EN ISO 536:1998	- 3%	+ 3%
SPESORE - CALIPER	UNI EN ISO 534:2012	- 5%	+ 5%
VOLUMINOSITA' - BULK	UNI EN ISO 534:2012	- 5%	+ 5%
RIGIDITA' - STIFFNESS (*) I valori Taber sono misurati; i valori DIN sono calcolati. Taber figures are measured; DIN figures are calculated	ISO 2493-1:2010 ISO 2493-2:2011 DIN 53121:2005-03	- 15%	

		VALORI - VALUES	
		MIN	MAX
BIANCO COPERTINA - TOP BRIGHTNESS	UNI ISO 2470-1:2010 UNI ISO 2470-2:2010	80%	84%
STRAPPO IGT - DRY PICK IGT (M.V. DIL)	UNI ISO 3783:2008	50 cm/sec	
CLASSIFICAZIONE CARTONE - BOARD CLASSIFICATION	DIN 19303:2011-03		

 Laboratorio Controllo Qualità - Quality Control Laboratory:
 Estella Malanchin

* i valori espressi sono soggetti alle tolleranze stabilite dal produttore.



PROCEDURE SISTEMA QUALITA'
CARTIERA DI MOMO S.P.A.

DT LQ0 01
Tipo-Grade: **KM**
REV: 11
dal 12/12/2016

VIA VALSERIA 22 – MOMO – NOVARA – ITALIA - TEL. 0321.900100 / FAX 0321.900152 / WEB: <http://www.cartieramomo.com>
UFFICIO VENDITE TEL. 0321.900108 / FAX 0321.900150 – e-mail: sales.office@cartieramomo.com
LABORATORIO C.Q. FAX 0321.900151 / e-mail: manchini@cartieramomo.com

Azienda dotata di Sistema di Gestione per la Qualità Certificato ISO 9001:2015 – ISO 9001:2015 Quality System Certified

KM	CARTONCINO TRIPLEX PATINATO, RETRO-KRAFT ALIMENTARE / GT4 FULLY COATED WHITE LINED CHIPBOARD, KRAFT BACK FOR DRY FOOD CONTACT / GT4	
	<p>Doppia Patinatura – Pigmenti Naturali Double Coating – Natural Pigments 100% Macero Selezionato Bianco 100% Selected White House Paper</p> <p>100% Macero Selezionato 100% Selected House Paper</p> <p>100% Macero Selezionato Kraft 100% Selected House Paper</p>	

GRAMMATURA SUBSTANCE	SPESSORE CALIPER	VOLUMINOSITA' BULK	RIGIDITA' TABER STIFFNESS TABER		RIGIDITA' TABER STIFFNESS TABER		RIGIDITA' DIN (*) STIFFNESS DIN	
			g/cm ²	microns	cm ³ /g	g.cfs	mNm	N.ms
320	430	1,34	180,0	66,5	17,7	6,5	34,3	12,3
360	470	1,34	230,0	85,5	22,6	8,4	44,0	16,0
386	515	1,34	285,0	115,0	28,0	11,3	54,7	21,7
400	540	1,35	315,0	125,0	30,9	12,3	60,5	23,6
436	590	1,36	355,0	148,0	34,8	14,5	68,3	28,1
460	610	1,36	410,0	175,0	40,2	17,2	79,0	33,4
600	680	1,36	490,0	205,0	48,1	20,1	94,5	39,2

CONDIZIONI AMBIENTALI – TESTING CLIMATE CONDITIONS: T 23°C - RH 50%

CAMPIONAMENTO – SAMPLING	UNI EN ISO 186:2003	TOLLERANZE – TOLERANCES 95% DEI VALORI – 95% OF VALUES	
GRAMMATURA – SUBSTANCE	UNI EN ISO 536:1996	- 3%	+ 3%
SPESSORE – CALIPER	UNI EN ISO 534:2012	- 5%	+ 5%
VOLUMINOSITA' – BULK	UNI EN ISO 534:2012	- 5%	+ 5%
RIGIDITA' – STIFFNESS (*) I valori Taber sono misurati; i valori DIN sono calcolati. Taber figures are measured; DIN figures are calculated	ISO 2483-2:2015 ISO 2483-2:2011 DIN 53121-2006-10	- 15%	

	UNI	VALORI – VALUES	
		MIN	MAX
BIANCO COPERTINA – TOP BRIGHTNESS	UNI ISO 2470-1:2010 UNI ISO 2470-2:2010	80%	94%
STRAPPO IGT – DRY PICK IGT (M.V. CEL)	UNI ISO 3793:2008	50 cm/sec	
COSE RETRO (60 seconds) – WATER ABSORPTION BACK (60 seconds)	UNI EN ISO 535:2014		80 g/m ²
CLASSIFICAZIONE CARTONE – BOARD CLASSIFICATION	DIN 19302: 2011-03		

* i valori espressi sono soggetti alle tolleranze stabilite dal produttore.